

# Umrollmaschinen und Kurzrollenwickler



The world  
of winding

SomaTec

# Umrollmaschinen

Für die verschiedensten Aufgabenstellungen kann das Ab- und Wiederaufwickeln von bahnförmigen Materialien wie Papier, Folie oder Nonwovens erforderlich sein.

SOMATEC Umrollmaschinen bieten hierfür je nach Aufgabenstellung das individuell darauf zugeschnittene Konzept an. Hierbei erarbeiten unsere Spezialisten aufgrund Ihres langjährigen Know-hows entsprechend innovative Lösungen und passen sie optimal an das jeweilige Produkt und dessen Einsatzbedingungen an.

Dabei stehen verschiedene Möglichkeiten der Rollenaufnahme an der Abwicklung sowie der Aufwicklung und eine Vielzahl von Möglichkeiten der dazwischen angeordneten Bahnbehandlungseinrichtungen zur Verfügung.

Die hier aufgezeigten Lösungen stellen daher Beispiele für die unterschiedlichsten Einsatzmöglichkeiten und Konfigurationen dar.

## Ab- und Aufwicklungen

Hier sind die folgenden Varianten möglich:

- Rollenaufnahme mittels Wickelwelle oder achslos über expandierende Spannköpfe
- Hydraulisch oder motorisch betätigtes Einheben bzw. Ablegen der Rolle



Umrollmaschine für Papiere und Folien unter Reinraumbedingungen



2-Stellen Aufwicklung auf Friktionswellen

- Pneumatisch oder generatorisch gebremste Abwicklung
- Bahnkantensteuerung durch Verfahren des Abwicklers oder mittels Drehrahmen
- Splicetisch zur sicheren Bahnverbindung am Abwickler
- Mehrnutzenaufwicklung materialabhängig auf einer Welle oder zwei Friktionswellen

## Bahnkonfektionierung und -inspektion

Hier können eine Vielzahl von Einrichtungen eingesetzt werden, z.B.:

- Längsschneideinrichtungen zum Rand- und/oder Nutzenschnitt
- Inspektionseinheiten
- Hilfswickelstellen zum Kaschieren/Dekaschieren und Fehlstellenwickeln
- Vorbehandlungseinrichtungen
- Fehlstellenerkennungssysteme

## Handlingseinrichtungen

Hierzu gehören z.B.:

- Bahneinzugseinrichtungen
- Rollenbeschickungs- bzw. Entnahmewagen
- Wickelwellenhandlungssysteme

## Technische Merkmale Umrollmaschinen

- Rollenaufnahme achslos oder mit Wickelwellen
- Hohe Umwickelgeschwindigkeiten
- Abwicklung mit pneumatischer Bremse oder generatorisch gebremst
- Individuelle Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall



Umrollmaschine für Verbundmaterial

# Kurzrollenwickler

Auch für die Kurzrollenwickler von SOMATEC gilt: Die individuelle Auslegung an das jeweils zu verarbeitende Material und der speziellen Einsatzfall stehen an erster Stelle. Je nach Branche und Materialart ergeben sich dabei unterschiedliche Konzepte und Konfigurationen z.B. für das blasenfreie Wickeln von klebenden Folien oder das Wickeln von schweren Dachbahnen.

Neben dem Konfektionieren auf Länge kann je nach Anwendung auch ein gleichzeitiges Längsschneiden mehrerer Einzelbahnen erfolgen – für eine noch größere Produktivität in einem Arbeitsschritt.

## In-line oder Off-line Betrieb

Sollen Fertigrollen in einem Arbeitsgang direkt in einer Produktionslinie gewickelt werden oder erfolgt dies prozessbedingt in einem separaten Schritt durch Umrollen?

Für beide Varianten bietet SOMATEC entsprechende Lösungen:

- Direktes Wickeln von Kurzrollen je nach Produkt und Produktionsgeschwindigkeit mit zwischengeschaltetem Warenspeicher
- Umwickeln von Großrollen zu Kurzrollen mit zusätzlicher Abrollstation vor dem Kurzrollenwickler. Hierbei kann die Abrollung entweder für eine achslose

## Technische Merkmale Kurzrollenwickler

- Automatisches Wickeln von Kurzrollen ab 50 mm
- Kurze Zykluszeiten
- Anordnung In-line oder Off-line mit separater Abwickelstelle
- Automatisches Rollen- und Hülsenhandling
- Individuelle Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall



Rollenaufnahme oder für den Einsatz von Wickelwellen ausgelegt werden. Leistungsabhängig kann hier ebenfalls ein Warenspeicher zwischen Abrollung und Kurzrollenwickler vorgesehen werden.

## Große Produktvielfalt

SOMATEC Kurzrollenwickler verarbeiten die unterschiedlichsten Materialien:

- Kunststofffolien von hart- bis weich gestellt mit klebender oder nicht klebender Oberfläche
- Papiere der verschiedensten Grammaturen
- Nonwovens und Verbundmaterialien

## Variable Wickelkonzepte

Je nach Produkt und Aufgabe können für die Aufwicklung die folgenden Konfigurationen eingesetzt werden:

- Tragwalzen-Aufwicklungen
- Zweistellen-Wendeaufwickler
- Dreistellen-Wendeaufwickler

Der automatische Rollenwechsel kann dabei Nonstop bei laufender Bahn oder mit kurzem Stillstand in Verbindung mit einem Warenspeicher erfolgen.

## Hohe Automatisierung

Kurze Zykluszeiten und ein hoher Ausstoß bedingen ein darauf abgestimmtes Handlingskonzept. SOMATEC bietet hierfür perfekt abgestimmte Rollenentsorgungs- und Hülsenzufuhr-Einrichtungen. Bei Bedarf können diese z.B. durch automatische Rollenabklebungen und Etikettiereinrichtungen ergänzt werden. Durch unser Know-how binden wir außerdem den Kurzrollenwickler jeweils optimal in den weiteren Rollentransport ein - ob zur nachfolgenden Verpackung, Lagerung oder direkt zum Versand.

Die durchdachte Steuerung der gesamten Maschine sorgt für eine Entlastung des Bedienpersonals und die hohe Effektivität eines SOMATEC Kurzrollenwicklers.



Abwickelstelle für Off-line Betrieb

The world  
of winding

SOMATEC

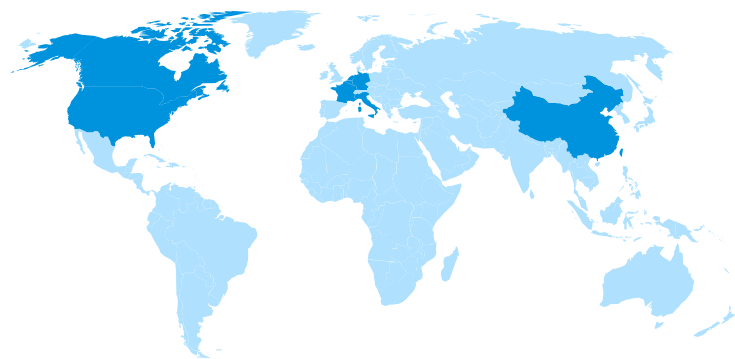


## Unser Lieferprogramm

- In- und Off-Line Ab- und Aufwickelmaschinen
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Kurzrollenwickler
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

## Unsere Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und vor Ort
- komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen



## SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7  
31789 Hameln  
Telefon: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0  
Telefax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10  
info@somatec-hameln.de  
www.somatec-hameln.de

### Benelux, Frankreich

Etn. Vermeulen, Antwerpen  
Robert Vermeulen  
Telefon: +32 / 47 52 67 11 2  
vermeulen@somatec-hameln.com  
www.somatec-hameln.com

### Italien

Giuseppe Favatella, Mailand  
Telefon: +39 / 32 72 07 25 18  
favatella@somatec-hameln.com  
www.somatec-hameln.com

### China

SOMATEC China, Schanghai  
Chester Du  
Telefon: +86 / 21 / 62 34 01 60  
Telefax: +86 / 21 / 62 33 46 55  
chester.du@somatec.com.cn  
www.somatec-hameln.cn

### USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting, Flagler Beach, FL  
Werner M. Reitter, EE  
Telefon/Fax: +1 / 386 / 69 33 25 4  
WMR@somatec-hameln.com  
www.somatec-hameln.com

