

Automatischer Wendewickler AW 1500 E mit Wickelwellenaufnahme



The world
of winding

SomaTec

Automatischer Wendewickler AW 1500 E

Besondere Merkmale

Der automatische Wendewickler AW 1500 E zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Wickeln von Rollen bis zu 1.500 mm Durchmesser
- Rollengewicht bis 3.500 kg
- Rollenaufnahme auf Expansionswickelwellen ab 100 mm (4") Durchmesser
- Automatischer Rollenwechsel bei voller Produktionsgeschwindigkeit auf präparierte Hülsen
- Kontaktwalzenanordnung für Kontakt- und Spaltwicklung

Das Einsatzgebiet dieser Wickelmaschine liegt vorzugsweise in Druckanlagen z.B. in der Papierverarbeitung und -veredelung. Aber auch andere Anwendungen, bei denen bahnförmiges Material auf Wickelachsen kontinuierlich aufgewickelt werden muss, sind mit dieser Maschinenausführung problemlos möglich.



Die perfekte Integration in die neu geplante oder bestehende Produktionsanlage ist dabei selbstverständlich.

Dazu kann der Wickler z.B. mit einer Längsschneideeinrichtung zum Randbeschnitt, einer Rollen-Supportwalze zum Erreichen hoher Rollengewichte und verschie-

denen Handlingskomponenten ergänzt werden.

Selbstverständlich kann das Maschinenkonzept auch an individuelle Anforderungen optimal angepasst werden; hierzu erarbeiten unsere Spezialisten aufgrund Ihres langjährigen Know-hows entsprechend innovative Lösungen.

Rollen-Supportwalze

Besonders für größere Arbeitsbreiten steht eine Rollen-Supportwalze zur Verfügung, die die Rolle ab einem bestimmten Gewicht entlastet. Somit können auch auf relativ kleinen Wickelwellendurchmessern hohe Rollengewichte gewickelt werden.



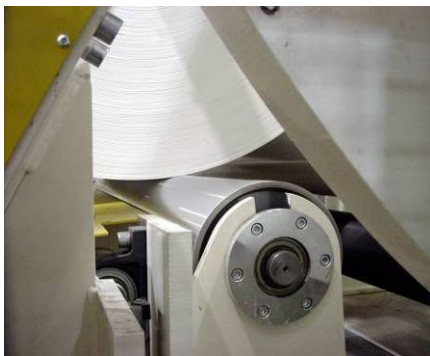
Zum Einsatz der Supportwalze wird die wickelnde Rolle in die Entnahmeposition gewendet, die somit als Fertigwickelstelle dient. Die Supportwalze ist motorisch angetrieben, um eine Beeinträchtigung der Folienoberfläche während des Anstellvorgangs zu vermeiden.

Technische Daten

Rollendurchmesser: max. 1.500 mm

Materialbreite: max. 2.500 mm

Andere Daten sind



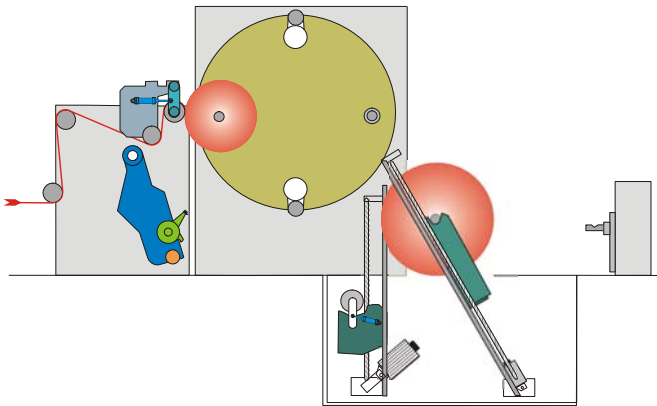
Schnellläufer für CE-gerechte Sicherheit

Hochgeschwindigkeits-Rollenwechselsystem TAC

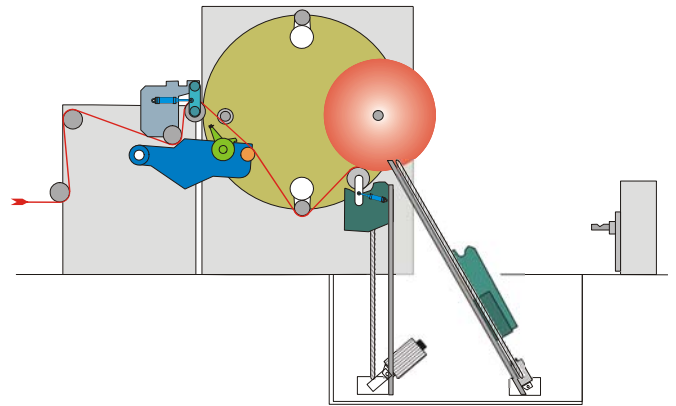
Das automatische SOMATEC-Rollenwechselsystem TAC zeichnet sich durch einen rechtwinkligen Querschnitt bei Bahngeschwindigkeiten bis 600 m/min aus. Dies wird durch eine elektromechanische Vorspannung des gezahnten Quertrennmessers erreicht. Das Anlegen der Warenbahn erfolgt automatisch auf mit Klebeband vorbehandelte Hülsen. Dabei sorgt der robuste und verschleißarme Aufbau für eine hohe Produktionssicherheit.

Die Anordnung kann wahlweise von oben oder von unten erfolgen, damit sich die Bahnoberseite entweder innen oder außen am fertigen Wickel befindet.

Ebenso können zwei Rollenwechselsysteme TAC gemeinsam in einer Maschine vorgesehen werden, um eine größtmögliche Flexibilität in der Produktion zu erreichen.



Wickelvorgang und Rollenablage mit Entnahmegabeln



Wickeln mit Supportwalze kurz vor dem Rollenwechsel

Rollengewicht: max. 3.500 kg
Geschwindigkeit: max. 600 m/min

und auf Anfrage möglich

Automatisches Handling

Die Entnahme der fertigen Rolle aus der Maschine sowie das Handling der Wickelwellen kann auf Wunsch automatisiert werden. Hierzu kommen Entnahmegabeln, Hubwagen und Wickelwellenzieh-einrichtungen zum Einsatz.

Auch eine Kombination mit vorhandenen Einrichtungen ist möglich – die individuelle Lösung passend zur jeweiligen Aufgabenstellung steht bei SOMATEC im Vordergrund.



Zeitgemäße Bedienung über Farbdisplay und/oder Hardwaretaster



Entnahmegabeln zur Ablage der Rolle auf Fußboden-Niveau



Wickelwellen-Halteeinrichtung in Kombination mit einem Flurförderer

The world
of winding

SOMATEC

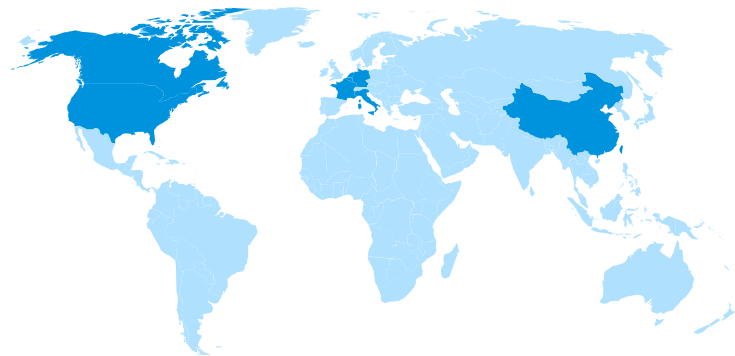


Unser Lieferprogramm

- In- und Off-Line Ab- und Aufwickelmaschinen
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Kurzrollenwickler
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

Unsere Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und vor Ort
- komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen



SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7
31789 Hameln
Telefon: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0
Telefax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10
info@somatec-hameln.de
www.somatec-hameln.de

Benelux, Frankreich

Etn. Vermeulen, Antwerpen
Robert Vermeulen
Telefon: +32 / 47 52 67 11 2
vermeulen@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand
Telefon: +39 / 32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

China

SOMATEC China, Schanghai
Chester Du
Telefon: +86 / 21 / 62 34 01 60
Telefax: +86 / 21 / 62 33 46 55
chester.du@somatec.com.cn
www.somatec-hameln.cn

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting, Flagler Beach, FL
Werner M. Reitter, EE
Telefon/Fax: +1 / 386 / 69 33 25 4
WMR@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

