

Wende-Wickelmaschinen AW



AW - E mit Wickelwellenaufnahme

AW - C mit achsloser Rollenaufnahme
zwischen den Seitenständern

AW - S mit achsloser Rollenaufnahme
auf dem Wendesystem

**The world
of winding**

SomaTec

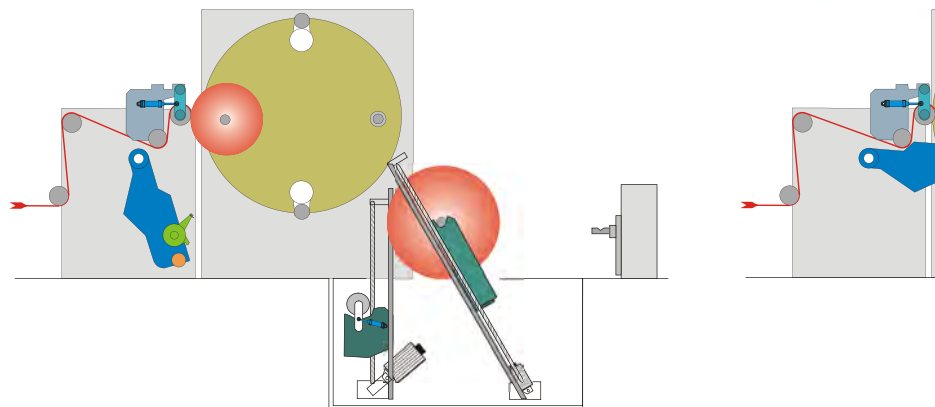
Wende-Wickelmaschine AW - E – mit Wickelwellenaufnahme

Das Einsatzgebiet des Wendewicklers AW-E liegt vorzugsweise in Druckanlagen z.B. in der Papierverarbeitung und -veredelung.

Aber auch andere Anwendungen, bei denen bahnförmiges Material auf Wickelachsen kontinuierlich aufgewickelt werden muss, sind mit dieser Maschinenausführung problemlos möglich. Um auch hohe Rollengewichte problemlos wickeln zu können, wird optional eine angetriebene Supportwalze angeboten.

Folgende Vorteile zeichnen den Wendewickler AW-E aus:

- Rollenaufnahme auf Wickelwellen ab 100 mm (4“) Durchmesser
- Automatischer Rollenwechsel bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit auf präparierte Hülsen
- Kontaktwalzenanordnung für Kontakt- und Spaltwicklung
- Optionale Supportwalze zur Unterstützung bei hohen Rollengewichten
- Optionaler Rand- und Mehrnutzenschnitt, produktabhängig als Klingscheren- oder Quetschschnitt ausführbar
- Optionales Fertigrollen- und Wickelwellenhandling



Wickelvorgang und Rollenablage mit Entnahmegabeln

Wickeln mit Support



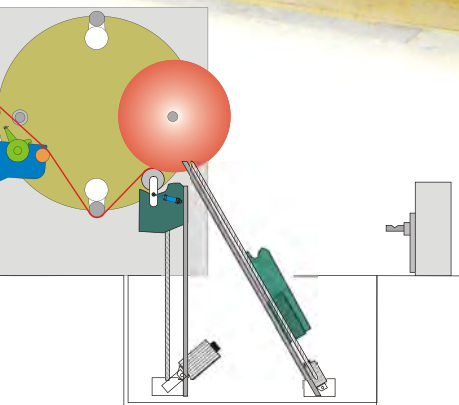
Supportwalze



Entnahmegabeln zur Ablage der Rolle auf Fußboden-Niveau



Wickelwellen-Halteeinrichtung in Kombination mit einem Flurförderer



Walze kurz vor dem Rollenwechsel

Technische Daten

Rollendurchmesser:	max.	1.500 mm
Rollengewicht:	max.	3.500 kg
Materialbreite:	max.	2.500 mm
Geschwindigkeit:	max.	600 m/min

Andere Daten sind auf Anfrage möglich



The world
of winding

SomaTec

Wendewickelmaschine AW - C – mit achsloser Rollenaufnahme

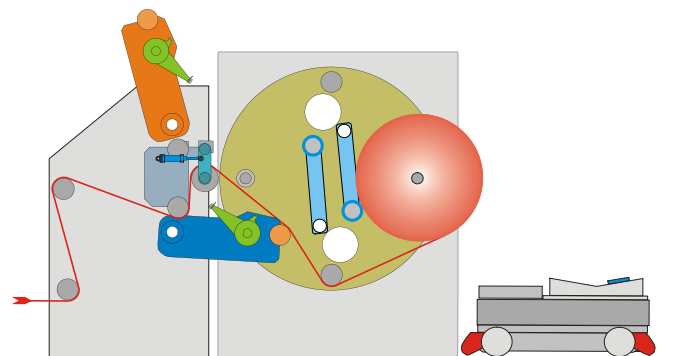
Der Wendewickler AW-C wird ebenfalls vorwiegend in der Druckindustrie sowie in der Papierverarbeitung und -veredelung eingesetzt.

Durch die in den Seitengestellten angeordneten verfahrenbaren Pinolen kann der Wickel achslos aufgenommen werden. Durch das motorische Verfahren der Pinolen können dabei Breitenunterschiede von bis zu 700 mm überbückt werden.

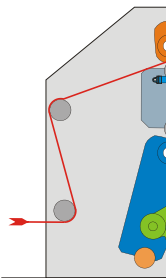
Optional erhältliche angetriebene Reiterwalzen sorgen bei empfindlichen Materialien auch während der Wendebewegung für eine Optimierung des Wickelergebnisses.

Folgende Vorteile zeichnen den Wendewickler AW-C aus:

- Wickeln von Rollen bis zu 1.500 mm Durchmesser
- Hohe Rollengewichte bis 5.000 kg
- Achslose Rollenaufnahme ab 76 mm (3") Hülsennendurchmesser
- Automatischer Rollenwechsel bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit auf präparierte Hülsen
- Kontaktwalzenanordnung für Kontakt- und Spaltwicklung
- Optional angetriebene Reiterwalzen zur Optimierung der Wickelqualität

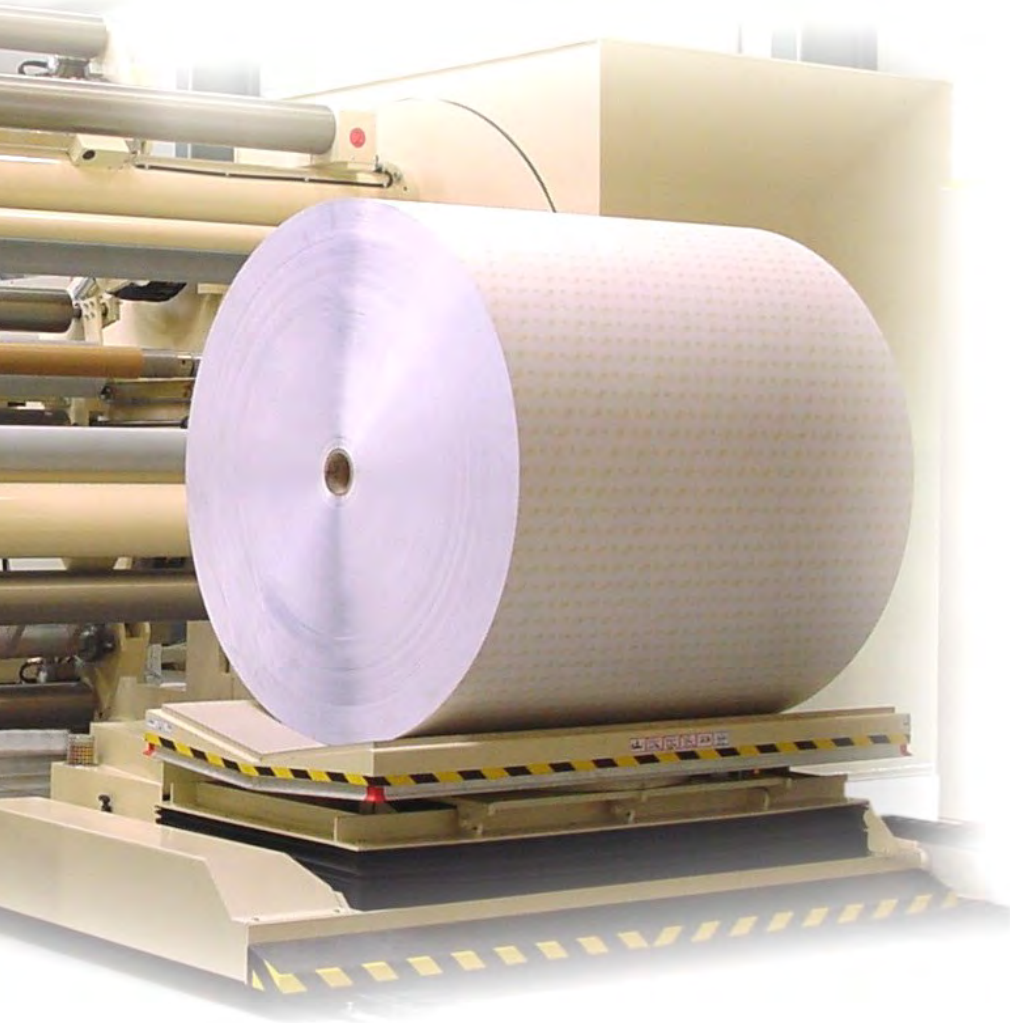


Rollenwechselvorgang mit unterem TAC-Rollenwechselsystem

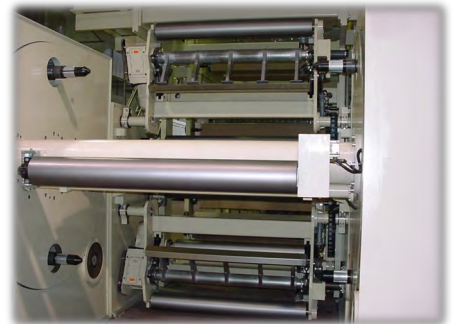


Rollenwechselvorgang mit oberem TAC-Rollenwechselsystem

Aufnahme zwischen zwei Seitenständern



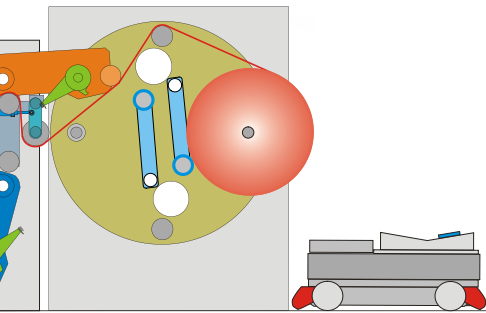
Motorisch verstellbare Pinolen



Zwei Rollenwechselsysteme TAC für Rollenwechsel in beiden Wickelrichtungen



Reiterwalzen zur Optimierung der Wickelqualität beim Rollenwechsel



Übergang mit oberem TAC-Rollenwechselsystem

Technische Daten

Rollendurchmesser:	max.	1.500 mm
Rollengewicht:	max.	5.000 kg
Materialbreite:	max.	3.000 mm
Geschwindigkeit:	max.	600 m/min

Andere Daten sind auf Anfrage möglich



The world
of winding

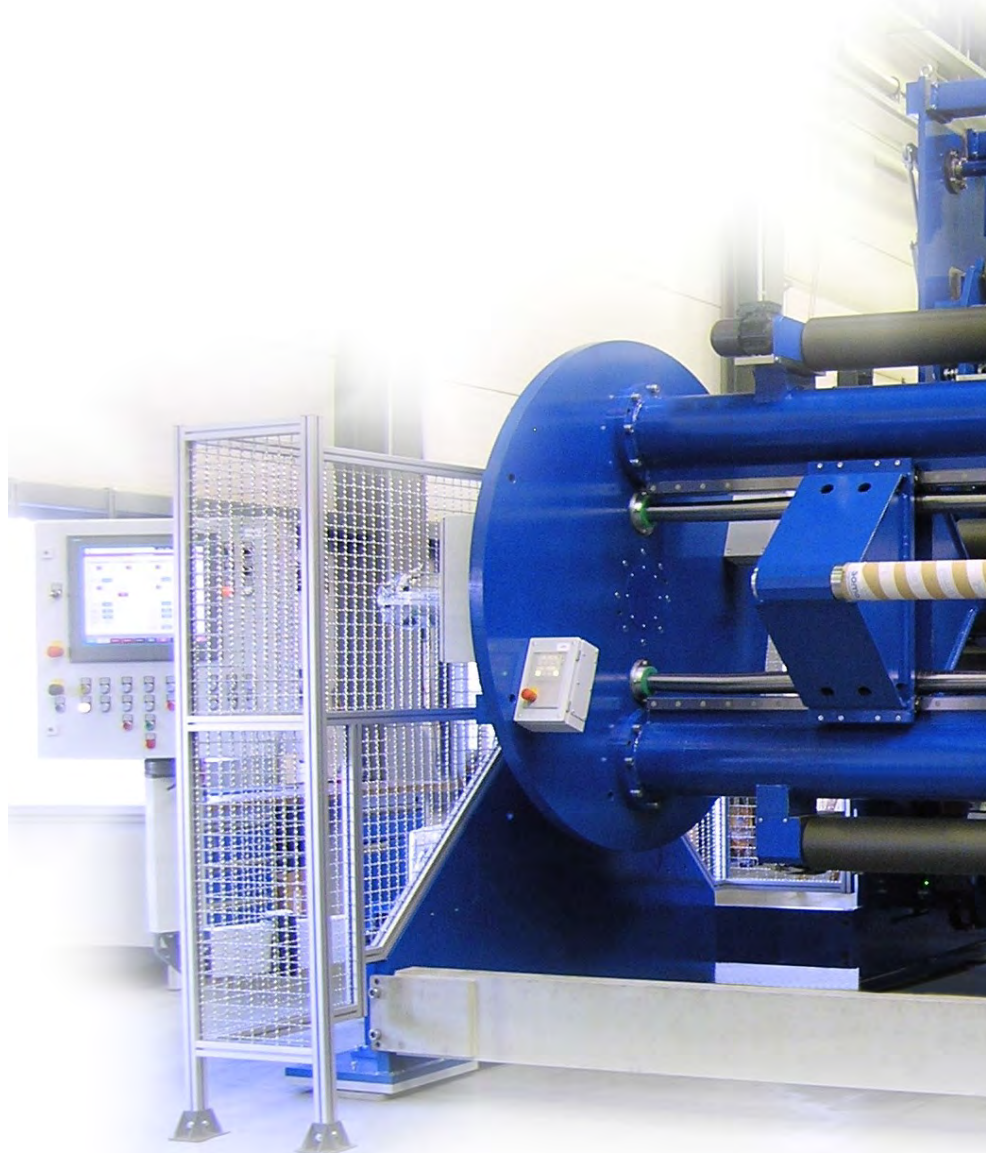
SomaTec

Wende-Wickelmaschine AW - S – mit achsloser Rollenaufnahme

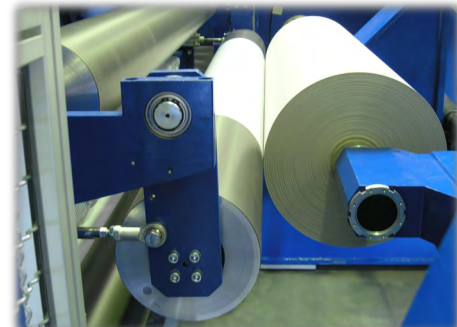
Durch die achslose Rollenaufnahme des Wendewicklers AW-S zwischen den Pinolenschlitten auf dem Wendesystem können Rollen unterschiedlichster Arbeitsbreite problemlos aufgenommen werden.

Folgende Vorteile zeichnen den Wendewickler AW-S aus:

- Achslose Rollenaufnahme ab 76 mm (3") Hüslennendurchmesser
- Wickeln von Rollen bis zu 1.500 mm Durchmesser
- Hohe Rollengewichte bis 5.000 kg
- Automatischer Rollenwechsel bei voller Produktionsgeschwindigkeit auf klebend präparierte Hülsen
- Automatischer Rollenwechsel in beiden Wickelrichtungen durch Einsatz von zwei Rollenwechselsystemen
- Aufwickelzugkraft und Kontaktdruck sind jeweils mit Kennlinie vorwählbar
- Optional angetriebene Reiterwalzen zur Optimierung der Wickelqualität
- Optionaler Rand- und Mehrnutzenschnitt, produktabhängig als Klingscheren- oder Quetschschnitt ausführbar
- Optionales Fertigrollenhandling

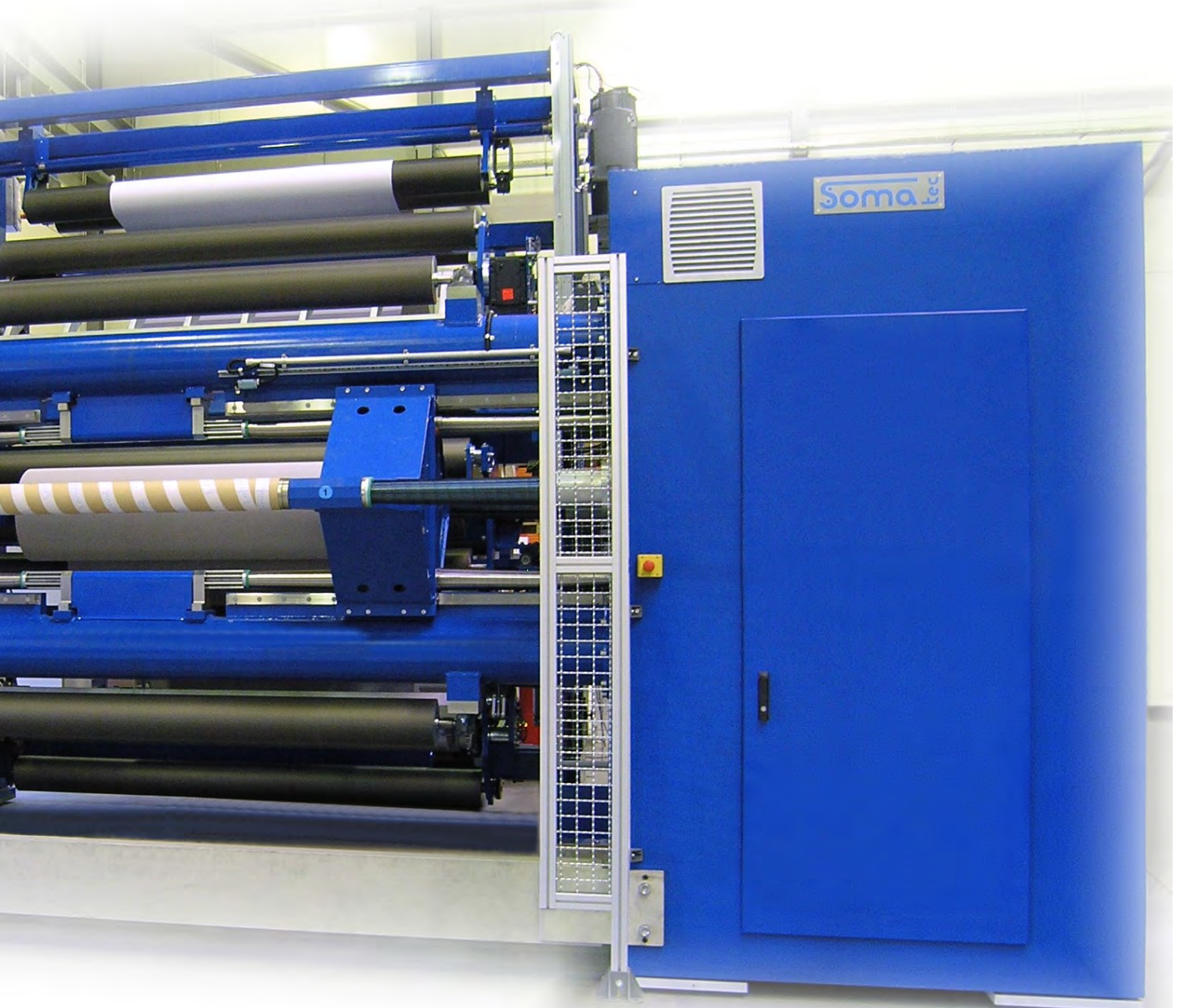


Achslose Rollenaufnahme



Kontaktwalzenanordnung

Entnahme auf dem Wendesystem



Rollenentnahme mit Hubtisch

Technische Daten

Rollendurchmesser:	max.	1.500 mm
Rollengewicht:	max.	5.000 kg
Materialbreite:	max.	3.000 mm
Geschwindigkeit:	max.	600 m/min

Andere Daten sind auf Anfrage möglich

The world
of winding

Soma Tec



Unser Lieferprogramm

- In- und Off-Line Ab- und Aufwickelmaschinen
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

Unsere Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und weltweit vor Ort
- komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen



SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7
31789 Hameln
Telefon: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0
Telefax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10
info@somatec-hameln.de
www.somatec-hameln.de

Italien

SOMATEC Italien
Telefon: +39 / 32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

China

SOMATEC China
Telefon: +86 / 1 77 58 26 88 53
sales@somatec.com.cn
www.somatec-hameln.cn

Indien, Bangladesch, Saudi-Arabien, VAE, Bahrein, Oman, Katar, Kuwait

Source Technology Pvt. Ltd.
Telefon: +91 / 98 26 05 87 51
gupta@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting
Telefon/Fax: +1 / 386 / 69 33 25 4
WMR@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

