



SomaTec

The world of winding



Umfangswickler

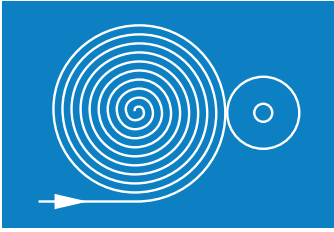


SOMATEC Lieferprogramm

- Ab- und Aufwickelmaschinen in- und offline
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

SOMATEC Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und weltweit vor Ort
- Komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen
- After-Sales-Service



Umfangswickler

SW-E | SW-S | SW-R

SW-E

die preisgünstige Lösung für das Wickeln von Nonwovens, Folien und Tabak hinter Produktionsanlagen | [Seite 4](#)

SW-S

universell einsetzbar zum anspruchsvollen Inline-Wickeln und Längsschneiden mit zusätzlicher Supportwalze | [Seite 6](#)

SW-R

„Reelwinder“ zum Wickeln von Rollen mit größten Durchmessern | [Seite 8](#)

Optionen

Ausstattungsoptionen | [Seite 10](#)

SOMATEC Umfangswickler (Kontaktwickler) können hinter Nonwoven-Produktionsanlagen, in der Papierveredelung und in Folienanlagen eingesetzt werden. Ihre besondere Stärke besteht im schonenden Wickeln zugempfindlicher Materialien. Mit automatischem Rollenwechsel, integriertem Randbeschnitt und/oder Nutzenschnitt bieten sie eine kompakte und preiswerte Alternative zu Wendewicklern und Mehrstellen-Wicklern mit Warenspeichern.

Die drei Grundkonstruktionen bieten zahlreiche Ausstattungsoptionen und werden mit entsprechenden konstruktiven Anpassungen perfekt auf den Einsatz in Ihrer Anlage vorbereitet.

Für Vorführungen und Beratungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Umfangswickler SW-E

Die wirtschaftliche Lösung. Durch den kompakten, auf die wesentlichen Funktionen ausgerichteten Aufbau ist dieser automatisch arbeitende Umfangswickler besonders kostengünstig.

In seiner Basisversion kommt er mit nur einem Antrieb aus und erfüllt dabei alle Anforderungen an moderne und sichere Wickeltechnik.

- kompakte Bauweise
- automatischer Rollenwechsel
- Kontaktwicklung von der ersten bis zur letzten Lage
- Aufwickelzugkraft und Kontaktdruck vorwählbar

Vorteile

- automatischer Rollenwechsel bei voller Produktionsgeschwindigkeit auf klebend präparierte Hülsen
- große Fertigrollendurchmesser auf kleinstem Raum durch kompakte Bauweise
- optimale Wickelergebnisse durch Kontaktwicklung von der ersten bis zur letzten Lage, hierdurch auch kein seitliches Verlaufen bei Mehrnutzenwicklung
- Aufwickelzugkraft und Kontaktdruck sind jeweils mit Kennlinie vorwählbar
- erweiterbare Basismaschine. Der Umfangswickler SW-E kann mit verschiedenen optionalen Funktionseinheiten versehen werden (Rand- und Mehrnutzenschnitt, Rollen- und Wellenhandling – siehe Seite 10/11)

Technische Daten

Rollendurchmesser:	max. 1.500 mm
Rollengewicht:	max. 1.000 kg
Materialbreite:	max. 2.000 mm
Geschwindigkeit:	max. 200 m/min
Hülsen-Innendurchmesser:	ab 76,2 mm (3")

Andere konstruktive Auslegungen mit geänderten Eckdaten sind möglich.

Wickelvorgang



Wickelschlitten mit Zentrumsantrieb



Rollenwechsel





Umfangswickler SW-S

Universell und vielseitig. Das besondere Merkmal dieses Typs ist die Supportwalze, mit der die Wickelrolle während des gesamten Wickelvorgangs von unten gestützt wird. Besonders bei Mehrnutzenwicklung wird dadurch ein Durchbiegen effektiv verhindert. Der eigene Antrieb der Supportwalze verbessert das Wickelergebnis deutlich. Zug- und Andruckkraft lassen sich auch während des Rollenwechsels regeln. Der Wickelaufbau der Rolle kann dadurch jederzeit beeinflusst werden.

- kompakte Bauweise
- angetriebene Supportwalze
- automatischer Rollenwechsel
- Kontaktwicklung von der ersten bis zur letzten Lage
- besonders einfach zu erweitern

Supportwalze in Ruheposition



Supportwalze beim Wickelvorgang



Vorteile

- volle Produktionsgeschwindigkeit beim automatischen Rollenwechsel auf klebend präparierte Hülsen. Umschlagfaltenfrei mit elektrischem TAC-Anlegesystem
- Aufwickelzugkraft und Kontaktdruck jeweils mit Kennlinie vorwählbar
- große Fertigrollendurchmesser auf kleinstem Raum durch kompakte Bauweise
- optimale Stützung des Wickels durch angetriebene Supportwalze
- optimale Wickelergebnisse durch Kontaktwicklung von der ersten bis zur letzten Lage, hierdurch auch kein seitliches Verlaufen bei Mehrnutzenwicklung
- für Längsschnitte bis 70 mm Bahnbreite kein extra Rollenschneider erforderlich
- erweiterbare Basismaschine. Der Umfangwickler SW-S kann mit verschiedenen optionalen Funktionseinheiten versehen werden (Spaltwicklung, Rand- und Mehrnutzenschnitt, Rollen- und Wellenhandling – siehe Seite 10/11)

Wickelschlitten mit Zentrumswickler



Technische Daten

Rollendurchmesser:	max. 1.800 mm
Rollengewicht:	max. 1.500 kg
Materialbreite:	max. 3.000 mm
Geschwindigkeit:	max. 200 m/min
Hülsen-Innendurchmesser:	ab 76,2 mm (3")

Andere konstruktive Auslegungen mit geänderten Eckdaten sind möglich.



Umfangswickler SW-R

Für größte Rollendurchmesser. Der „Reelwinder“ ist für größte Wickeldurchmesser ausgelegt – speziell hinter Nonwoven-Produktionsanlagen. Durch die Anordnung der Kontaktwalzen wird sogar während des Rollenwechsels im Kontakt gewickelt. Der Andruck wird ständig durch ein zweidimensionales Andruckmesssystem kontrolliert. Der automatische Rollenwechsel erfolgt bei voller Produktionsgeschwindigkeit. Der zusätzliche Zentralantrieb jeder Wickelstelle sorgt für ein schonendes Anwickeln jeder neuen Rolle.

- Wickeldurchmesser bis 3 Meter
- automatischer Rollenwechsel
- geregelte Kontaktwicklung von der ersten bis zur letzten Lage

Vorteile

- weniger Rollenwechsel durch größte Wickeldurchmesser
- volle Produktionsgeschwindigkeit beim automatischen Rollenwechsel auf klebend präparierte Hülsen
- optimale Wickelergebnisse durch geregelte Kontaktwicklung von der ersten bis zur letzten Lage
- Aufwickelzugkraft und Kontaktdruck sind jeweils mit Kennlinie vorwählbar
- automatisches Einblasen der Materialbahn bei hoher Geschwindigkeit über schwenkbaren Fördertisch
- erweiterbare Basismaschine. Der Umfangwickler SW-R kann mit verschiedenen optionalen Funktionseinheiten versehen werden (Wickellenmagazin, automatische Zuführung der Welle in die Wickelposition, Rand- und Mehrnutzenschnitt, Rollen- und Wellenhandling – siehe Seite 10/11)

Wickelschlitten



Technische Daten

Rollendurchmesser:	max. 3.000 mm
Rollengewicht:	max. 3.000 kg
Materialbreite:	max. 3.000 mm
Geschwindigkeit:	max. 500 m/min
Hülsen-Innendurchmesser:	ab 152,4 mm (6")

Andere konstruktive Auslegungen mit geänderten Eckdaten sind möglich.

Zentralantrieb



Optionen

Unsere Basismaschinen werden in ihrer konstruktiven Auslegung für den Einsatz in der jeweiligen Produktionsumgebung optimiert. Darüber hinaus bieten unsere Ausstattungsoptionen weiteres Potenzial für Neuanlagen und Retrofits:

- für höhere Produktivität
- für kostensparende Automatisierung
- für höhere Anlagenflexibilität

Längsschneidsystem mit automatischem Positioniersystem EPOS



Längsschneidsysteme

Höhere Produktivität durch Längsschneidsysteme für Rand- und Mehrnutzenschnitt.

- Klingen-, Scheren- oder Quetschschnitt
- Messerverstellung händisch oder vollautomatisch durch automatisches Positioniersystem EPOS
- durch Inline Slitting kann auf teure Rollenschneider verzichtet werden

Vollautomatischer Rollenentnahmewagen



Rollenhandling

Mehr Effizienz beim Fertigrollenhandling am Wickler und bei nachfolgenden Prozessen.

- bei manueller Entnahme per Kran
- mit vollautomatischem Rollenentnahmewagen
- mit automatischem Schwenkdorn und Entnahme per Roboter
- durch Schnittstelle zu nachfolgenden Verpackungslinien

Wickelwellenmagazin



Wickelwellenhandling

Optimierte Rüst- und Zykluszeiten durch automatisches Wickelwellenhandling.

- automatische Zuführung der Wickelwelle aus dem Magazin
- automatisches Einlegen der Wickelwelle mit XY-Handling
- keine Personen in Gefahrenbereichen, keine schweren Lasten für Mitarbeiter, hohe Prozesssicherheit

Zentralantrieb



Zentralantriebe

Höhere Flexibilität durch Zentralantrieb der Kontaktwalze.

- bietet Einfluss auf viele Prozessparameter zum Einstellen des perfekten Wickelaufbaus
- wird den Anforderungen unterschiedlichster Materialien gerecht
- ermöglicht Spaltwicklung für adhäsive Materialien

Wickelwellenpräparation
mit automatischem Klebstoffauftrag



Wickelwellenpräparation

Höherer Automatisierungsgrad durch Wickelwellenpräparation „Wickeln 4.0“.

- automatische Hülsenpositionierung
- automatischer Klebstoffauftrag
- Schnittstelle zu ERP-Systemen und Produktionsaufträgen möglich



Deutschland

SOMATEC Sondermaschinen GmbH
Freibusch 7
31789 Hameln

Telefon: 0 51 51/106 52-0
Telefax: 0 51 51/106 52-10
info@somatec-hameln.de

China

SOMATEC China, Schanghai

Telefon: +86/139 16 59 28 26
sales@somatec.com.cn

Indien, Bangladesch, Saudi-Arabien, VAE, Bahrein, Oman, Katar, Kuwait

Source Technology Pvt. Ltd.
Sunil Gupta

Telefon: +91 / 98 26 05 87 51
gupta@somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand

Telefon: +39/32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting,
Flagler Beach, FL
Herr Werner M. Reitter, EE

Telefon/Telefax: +1/386/69 33 254
WMR@somatec-hameln.com



www.somatec-hameln.de

