

Automatischer Wendewickler AW 1500 S mit achsloser Rollenaufnahme



The world
of winding

SomaTec

Automatischer Wendewickler AW 1500 S

Besondere Merkmale

Der automatische Wendewickler AW 1500 S zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Wickeln von Rollen bis zu 1.500 mm Durchmesser
- Rollengewicht bis 3.500 kg
- Achslose Rollenaufnahme ab 76 mm (3") Hülseninnendurchmesser
- Automatischer Rollenwechsel bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit auf präparierte Hülsen
- Kontaktwalzenanordnung für Kontakt- und Spaltwicklung

Das Einsatzgebiet dieser Wickelmaschine liegt vorzugsweise in Druckanlagen z.B. in der Papierverarbeitung und -veredelung. Aber auch andere Anwendungen, bei denen bahnförmiges Material achslos kontinuierlich aufgewickelt werden muss, sind mit dieser Maschinenausführung problemlos möglich.

Achslose Rollenaufnahme

Die Pinolen des automatischen Wendewicklers AW 1500 S sind motorisch verstellbar und erlauben einen großen Verstellbereich von 350 mm je Seite. So können Hülsen mit einem Längenunterschied von 700 mm ohne Umrüstung auf-



genommen werden. Leicht wechselbare Spannköpfe sorgen für die Aufnahme von Hülsen mit unterschiedlichen Durchmessern. Das Spannen der Hülsen erfolgt dabei mechanisch zentriert durch den axialen Spanndruck der Pinolen.

Dazu kann der Wickler z.B. mit angetriebenen Reiterwalzen zur Optimierung der Wickelqualität, einer Längsschneideeinrichtung zum Randbeschnitt und verschie-

denen Handlingskomponenten ergänzt werden.

Selbstverständlich kann das Maschinenkonzept auch an individuelle Anforderungen optimal angepasst werden; hierzu erarbeiten unsere Spezialisten aufgrund Ihres langjährigen Know-hows entsprechend innovative Lösungen.

Technische Daten

Rollendurchmesser: max. 1.500 mm

Materialbreite: max. 2.500 mm

Andere Daten sind a

Reiterwalzen

Zur Optimierung der Rollenqualität während der Wendebewegung stehen motorisch angetriebene Reiterwalzen zur Verfügung. Vor Beginn des Rollenwechsels legt sich die jeweilige Walze an die wickelnde Rolle und wendet mit dieser bis in Entnahmeposition. Die Andruckkraft wird pneumatisch

aufgebracht, wobei das Gewicht der Walze durch ein Gegengewicht kompensiert wird, um einen definierten Andruck zu erreichen.



Hochgeschwindigkeits-Rollenwechselsystem TAC

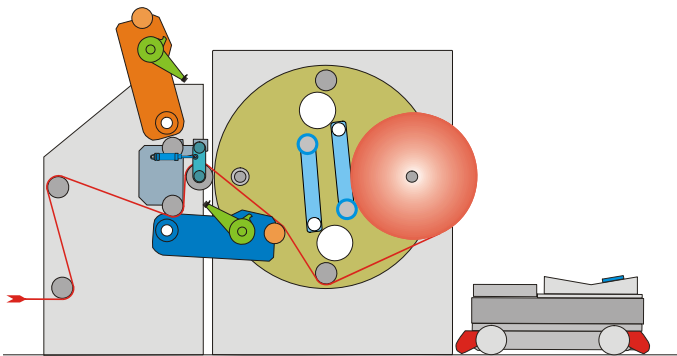
Das automatische SOMATEC-Rollenwechselsystem TAC zeichnet sich durch einen rechtwinkligen Querschnitt bei Bahngeschwindigkeiten bis 600 m/min aus. Dies wird durch eine elektromechanische Vorspannung des gezahnten Quertrennmessers erreicht. Das Anlegen der Warenbahn erfolgt automatisch auf mit Klebeband vorbehandelte Hülsen. Dabei sorgt der robuste und verschleißarme Aufbau für eine hohe Produktionssicherheit.

Die Anordnung des Rollenwechselsystems kann dabei wahlweise von oben oder von unten erfolgen, damit sich die Bahnoberseite entweder innen oder au-

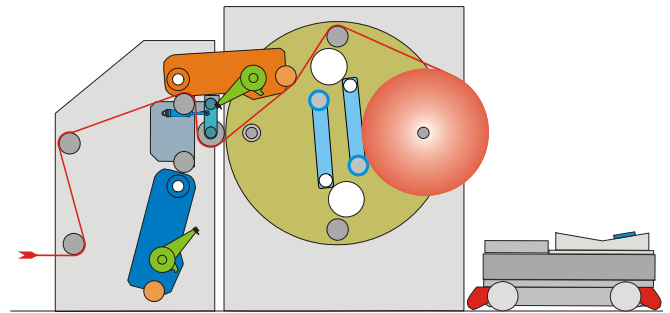
Ebenso können zwei Systeme in einer Maschine vorgesehen werden um wahlweise beide Wickelrichtungen zu ermöglichen – für größtmögliche Flexibilität in der



Rollenwechselsystem TAC kurz vor dem



Rollenwechselvorgang mit unterem TAC-Rollenwechselsystem



Rollenwechselvorgang mit oberem TAC-Rollenwechselsystem

Rollengewicht: max. 3.500 kg
Geschwindigkeit: max. 600 m/min

auf Anfrage möglich

Automatisches Fertigrollen Handling

Die Entnahme der fertigen Rolle aus der Maschine kann auf Wunsch automatisiert werden.

Hierzu kommt ein motorisch verfahrbarer Entnahme-Hubwagen zum Einsatz, der die Rolle direkt in der Entnahmeposition des Wicklers am Umfang aufnimmt. Hierbei kann das hydraulische Hubwerk Rollengewichte bis zu 3,5 t verarbeiten. Anschließend kann der Hubwagen zu einem definierten Übergabepunkt verfahren, wo die Rolle der Weiterverarbeitung übergeben wird. Der Ablauf erfolgt dabei automatisch, so dass der Bediener nur noch für die Beschickung mit Leerhülsen sorgen muss.

Dabei steht die Integration des Rollentransports in die jeweilige Weiterverarbeitung bei SOMATEC im Vordergrund – passend zu Ihrer jeweiligen Aufgabenstellung.



Zeitgemäße Bedienung über Farbdisplay und/oder Hardwaretaster



Automatisches Rollenhandling mit motorisch verfahrbarem Rollen-Entnahmewagen

The world
of winding

SOMATEC

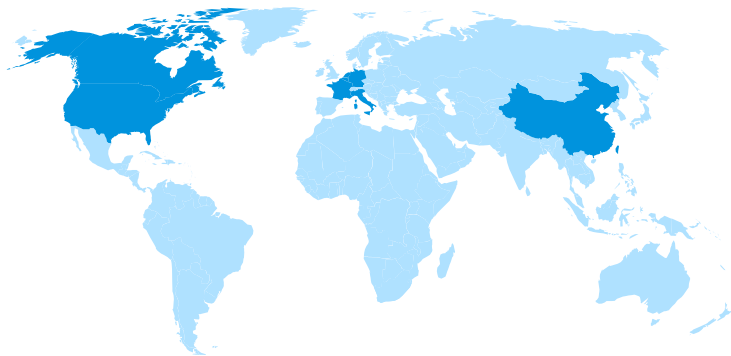


Unser Lieferprogramm

- In- und Off-Line Ab- und Aufwickelmaschinen
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Kurzrollenwickler
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

Unsere Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und vor Ort
- komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen



SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7
31789 Hameln
Telefon: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0
Telefax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10
info@somatec-hameln.de
www.somatec-hameln.de

Benelux, Frankreich

Etn. Vermeulen, Antwerpen
Robert Vermeulen
Telefon: +32 / 47 52 67 11 2
vermeulen@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand
Telefon: +39 / 32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

China

SOMATEC China, Schanghai
Chester Du
Telefon: +86 / 21 / 62 34 01 60
Telefax: +86 / 21 / 62 33 46 55
chester.du@somatec.com.cn
www.somatec-hameln.cn

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting, Flagler Beach, FL
Werner M. Reitter, EE
Telefon/Fax: +1 / 386 / 69 33 25 4
WMR@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

