

SomaTec

The world of winding

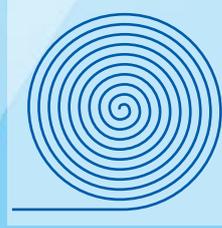
Folie

Papier

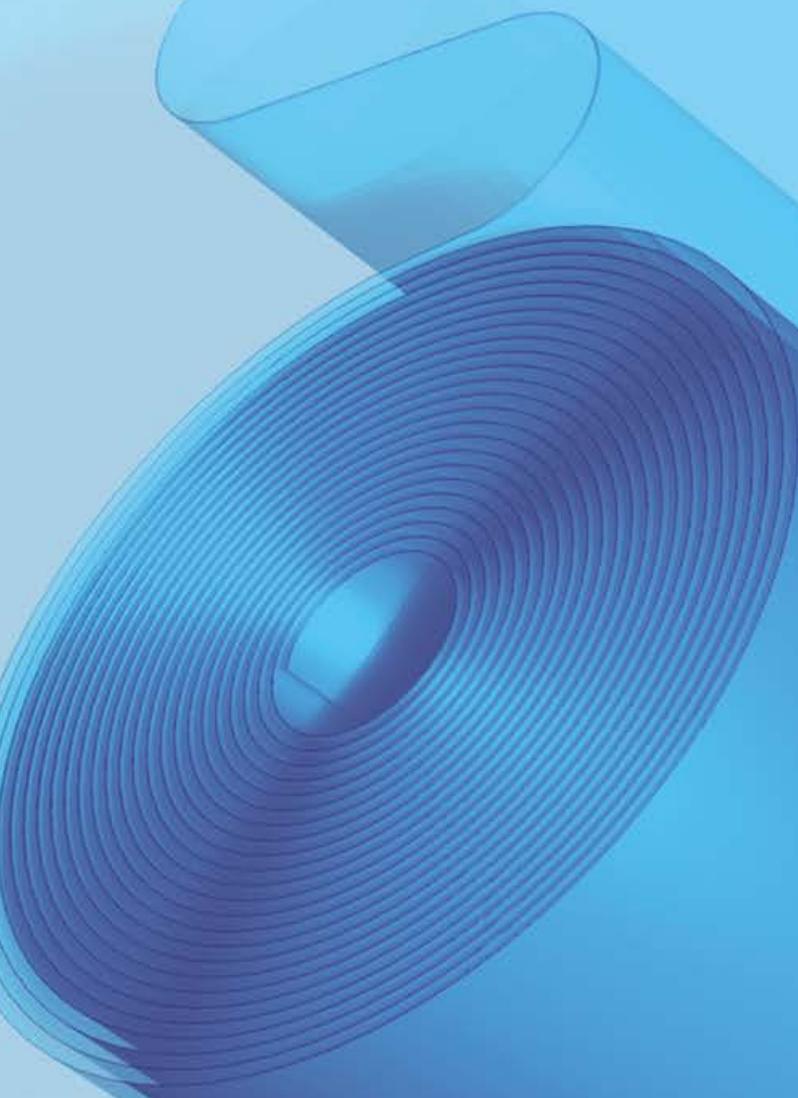
Vlies

Verbundmaterial





Abwickelmaschinen
Aufwickelmaschinen
Umrollmaschinen
Kurzrollenwickler
Warenspeicher
Anlagenkomponenten



Jede Bahn lebt ...

... in ihrer eigenen Welt.

Mit den Randbedingungen ihrer Herstellung und Weiterverarbeitung, ihrem Material, ihrer Geschwindigkeit und ihrer Breite bietet jede Bahn eigene Herausforderungen. Diese zu meistern und komplexe wickeltechnische Komponenten perfekt anzupassen ist unsere Passion.

Bei der Lösung aller Wickelaufgaben begleiten wir Sie mit umfassender Beratung und kompromisslosen Ansprüchen an Qualität und Service. Deshalb leistet Somatec Technologie einen entscheidenden Beitrag zur rationellen Produktion und bietet

- perfekte Wickelergebnisse bis zur letzten Lage,
- optimal integrierte Technologie auf höchstem Qualitätsniveau,
- hervorragenden individuellen Service.

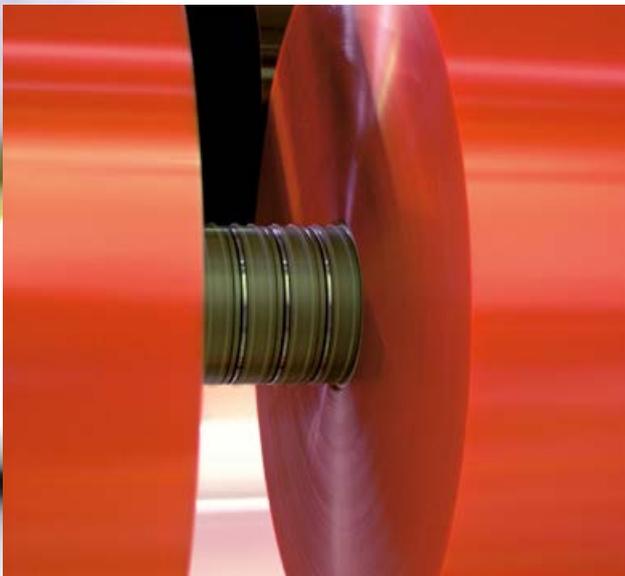
Somatec

**Individuell und
wirtschaftlich ...**





... sind alle Lösungen, die wir Ihnen bieten. Um das zu erreichen, betrachten wir nicht nur die direkten Wickelparameter, sondern erfragen zielgerichtet Begleitumstände, über deren Wichtigkeit unsere Kunden manchmal staunen. Erst dieses ganzheitliche Herangehen stellt den Überblick her, der für praxismgerechte Konzepte erforderlich ist. Häufig eröffnen unsere Technologien die Möglichkeit, Prozesse rationeller zu gestalten und qualitativ zu verbessern.



Unter allen Optionen finden wir mit Ihnen gemeinsam die wirtschaftlich optimale Lösung und realisieren sie auf der Basis praxismbewährter Baugruppen und Grundkonstruktionen oder Neuentwicklungen. Anlagen von Somatec sind deshalb mit Sicherheit



- optimal in den gesamten Materialfluss eingebettet,
- hervorragend an alle Material- und Produktionsparameter angepasst,
- perfekt räumlich, mechanisch und steuerungstechnisch integriert.

Höchstes Qualitätsbewusstsein ...





... macht uns zu Überzeugungstätern. Mit einem umfassenden Qualitätsanspruch verlangen wir anderen viel ab, legen aber auch hohe Maßstäbe an uns selbst. Durch engen Kontakt mit unseren Kunden fließen Anwendererfahrungen kontinuierlich in den Konstruktionsprozess ein. So liefern wir immer das maximal erreichbare technische Niveau.

Mit hochwertigen Komponenten und eleganten, aber soliden Konstruktionen, die sorgfältig an alle Aspekte des individuellen Einsatzes angepasst sind, erfüllen Somatec Anlagen alle Qualitätsansprüche durch

- perfekte Funktion und höchste Sicherheit,
- lange Lebensdauer,
- hervorragende Wickelqualität,
- einfache und sichere Maschinenbedienung,
- flexible, zukunftsfähige Technologie.





Inline- Wende-Abwickelmaschinen

Kontinuierliche Prozesse verzeihen keine Fehler. Bei höchsten Produktions- und Veredelungsgeschwindigkeiten spielt die Materialzuführung und -abnahme eine entscheidende Rolle für die rationelle Material- und Anlagenausnutzung.

Robuste Bauweise, ausgefeilte Wickeltechnik und perfekte Steuerung machen Somatec Wendewickler zu absolut prozessicheren Komponenten. Mit zahlreichen Optionen für das Materialhandling und die Inline-Konfektionierung leisten sie darüber hinaus einen eigenen Beitrag zur rationellen Produktion.



Bauform UW 1200 E

Wirtschaftlicher Wendeabwickler mit fest auf den Wendescheiben angeordneten Pinolen. Rollenaufnahme achslos oder auf Wickelwellen. Automatische Überlapp-Verbindung bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit.

Optionale Ausstattung

- Einhebegabeln für Wickelwellen zur Rollenaufnahme von einer Palette oder vom Boden
- Hubwagen für die Rollenbeschickung
- Drehrahmen-Bahnkantensteuerung
- Auslaufseitige Abzugswalzen zur Zugkrafttrennung und zum weiteren Bahntransport

Technische Eckdaten

Rollendurchmesser max.	[mm]	1200
Rollengewicht max.	[kg]	1500
Materialbreite max.	[mm]	2000
Geschwindigkeit max.	[m/min]	500

Abweichende Daten auf Anfrage



Bauform UW 1500 S

Wendeabwickler für unterschiedlichste Rollenbreiten und hohe Rollengewichte. Motorisch verfahrbare Pinolen auf Wendearmen und achslose Rollenaufnahme. Automatische Überlapp-Verbindung bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit, alternativ in beiden Abwickeldrehrichtungen.

Optionale Ausstattung

- Hubwagen für die Beschickung mit achslosen Rollen
- Bahnkantensteuerung über Verfahren der Pinolen oder als Drehrahmen
- Auslaufseitige Abzugswalzen zur Zugkrafttrennung und zum weiteren Bahntransport

Technische Eckdaten

Rollendurchmesser max.	[mm]	1500
Rollengewicht max.	[kg]	3500
Materialbreite max.	[mm]	2500
Geschwindigkeit max.	[m/min]	600

Abweichende Daten auf Anfrage

Inline- Wende-Aufwickelmaschinen



Bauform ATW

Wendeaufwickler in unterschiedlichen Baugrößen mit Wendescheiben vorzugsweise für Kunststofffolien. Rollenaufnahme achslos oder auf Wickelwellen. Automatischer Rollenwechsel auf klebend präparierte Hülsen (System TAC) oder unpräparierte Hülsen (System NTC). Kontaktwalzenanordnung für Kontakt- oder Spaltwicklung.

Optionale Ausstattung

- Inline-Rand- und -Mehrnutzenschnitt mit unterschiedlichen Längsschneidsystemen
- Automatische Rollenhandlingsysteme
- Integrierte Wickelwellen-Zieheinrichtung
- motorisierte Reiterwalzen
- Wickeln ohne Wickelwelle direkt auf Stahlkern
- Lange realisierbare Transportstrecken des Hubwagens durch Verwendung motorisierter Kabeltrommeln

Technische Eckdaten

Rollendurchmesser max. [mm]	1500
Rollengewicht max. [kg]	3500
Materialbreite max. [mm]	2500
Geschwindigkeit max. [m/min]	350 (System NTC) 600 (System TAC)

Abweichende Daten auf Anfrage

Bauform ATW 1500 E/ATW 1500 S

Wendeaufwickler mit Wendescheiben und Wickelwellenaufnahme (Typ E) oder achsloser Rollenaufnahme (Typ S) vorzugsweise für Papier. Automatischer Rollenwechsel auf klebend präparierte Hülsen (System TAC). Kontaktwalzenanordnung für Kontakt- oder Spaltwicklung.

Optionale Ausstattung

- Inline-Rand- und -Mehrnutzenschnitt mit unterschiedlichen Längsschneidsystemen
- Automatische Rollenhandlingsysteme
- Rollen-Supportwalze (Typ E)

Technische Eckdaten

Rollendurchmesser max. [mm]	1500
Rollengewicht max. [kg]	3500
Materialbreite max. [mm]	2500
Geschwindigkeit max. [m/min]	600

Abweichende Daten auf Anfrage



Automatisches Rollenwechselsystem TAC kurz vor dem Schnitt



Integrierte Wickelwellen-Zieheinrichtung im Wendewickler ATW



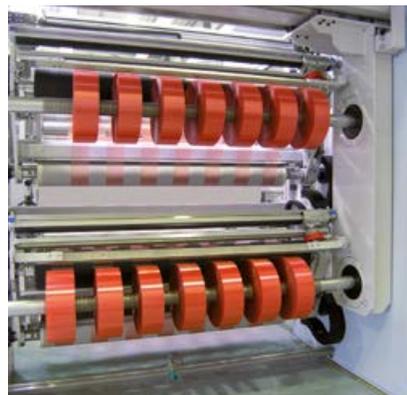
Rollenentnahmewagen für Wendewickler

In unzähligen Aufgabenstellungen bei der Konfektionierung, Weiterverarbeitung und Veredelung sind maßgeschneiderte Wickelvorgänge eine wesentliche Voraussetzung für hohe Effizienz.

Wenig, was wir dafür nicht schon einmal durchdacht, konzipiert und gebaut hätten.

Mit allen Materialien und Aufgaben haben wir langjährige Erfahrung und besitzen deshalb einen Fundus erprobter, zuverlässiger Basiskonstruktionen, die auf Ihre Erfordernisse angepasst und feinabgestimmt werden.

Maschinen zur Rollenkonfektionierung



Umrollmaschinen

Merkmale

- Hohe Umwickelgeschwindigkeiten
- Rollenaufnahme achslos oder mit Wickelwellen
- Pneumatisch oder generatorisch gebremste Abwicklung
- Einsatz unterschiedlichster Module für die Rollenkonfektionierung, Bahninspektion, Kaschierung/Dekaschierung, Fehlerkontrolle oder Materialbehandlung

Optionale Ausstattung

- Ansatz Tisch am Abwickler
- Bahneinzieh-Einrichtungen
- Bahnkantensteuerungen
- Längsschneideinrichtungen für Rand- und Mehrnutzenschnitt
- Inspektionseinheiten
- Hilfswickelstellen z.B. zum Dekaschieren oder Fehlstellen-Wickeln
- Vorbehandlungseinrichtungen
- Fehlererkennungssysteme
- Individuelle Rollenbeschickungs- und Entsorgungssysteme

Technische Daten auf Anfrage
(abhängig vom Anwendungsfall)



Automatisches Längsschneid-System

Merkmale

- Automatisches Messer-Positioniersystem für Scheren- und -Quetschschnitt
- Stand-alone Lösung und somit nachrüstbar für vorhandene Anlagen
- Höhere Sicherheit für den Bediener
- Minimierte Rüstzeiten
- Leichtere Instandhaltung durch Verschleißmanagement

Optionale Ausstattung

- Schnittstelle zu Ihrem ERP-System
- Erweiterbar mit automatischer Hülsenpositionierung und Hülsenpräparation

Technische Daten auf Anfrage
(abhängig vom Anwendungsfall)

Ein- und Mehrstellen- Ab- und -Aufwickler/Warenspeicher/Sondermaschinen



**Ein- und Mehrstellen-
Ab- und -Aufwickler**

Merkmale

- Rollenaufnahme achslos oder mit Wickelwellen
- Pneumatisch oder generatorisch gebremste Abwicklung
- Abwickler am Zentrum oder am Umfang gebremst
- Zentrumsantrieb am Aufwickler

Optionale Ausstattung

- Bahnkantensteuerung
- Splicetisch am Abwickler
- Fliegende Lagerung des Wickeldorns
- Automatische Bahnverbindung (bei 2-Stellen-Abwicklung)
- Bahnzugregelung über Zugmesswalze oder pneumatische Pendelwalze

Technische Daten auf Anfrage
(abhängig vom Anwendungsfall)



Warenspeicher

Merkmale

- Speicherkapazität von wenigen Metern bis zu über 100 m
- Walzenbrücke pneumatisch oder motorisch verfahrbar
- Walzenbrücke wahlweise von unten oder oben arbeitend
- Kammwalzenausführung zum leichten Einziehen der Warenbahn

Optionale Ausstattung

- Angetriebene Abzugswalzen, ein- und/oder auslaufseitig angeordnet
- Zugmessung innerhalb des Speichers
- Auslaufseitige Bahnkantensteuerung
- Mehrfach-Schlaufensysteme für eine besonders kompakte Bauweise bei hohem Speichervolumen

Technische Daten auf Anfrage
(abhängig vom Anwendungsfall)



**Kontaktwickler
SW1000-1400E**

Merkmale

- Kontaktwickler in verschiedenen Größen vorzugsweise für Nonwoven, Glasfaser, Tabak und ähnliche Materialien
- Wickeln auf 3", 4" und 6" Hülse oder Tambour
- Wickelwellenmagazin
- Abladearme zur Entnahme der fertigen Rollen

Optionale Ausstattung

- Inline Längsschnitt (Klingen- oder Scherenschnitt)
- Tambour Transportsystem zum Tambour Magazin
- Breitstreckwalze für das Wickeln mit mehreren Nutzen

Technische Daten auf Anfrage
(abhängig vom Anwendungsfall)



Deutschland

SOMATEC Sondermaschinen GmbH
Freibusch 7
31789 Hameln

Telefon: 0 51 51/106 52-0
Telefax: 0 51 51/106 52-10
info@somatec-hameln.de

China

SOMATEC China, Schanghai

Telefon: +86/139 16 59 28 26
sales@somatec.com.cn

Indien, Bangladesch, Saudi-Arabien, VAE, Bahrein, Oman, Katar, Kuwait

Source Technology Pvt. Ltd.
Sunil Gupta

Telefon: +91 / 98 26 05 87 51
gupta@somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand

Telefon: +39/32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting,
Flagler Beach, FL
Herr Werner M. Reitter, EE

Telefon/Telefax: +1/386/69 33 254
WMR@somatec-hameln.com



www.somatec-hameln.de

