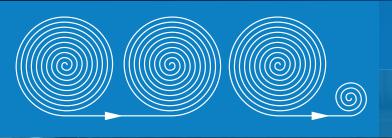


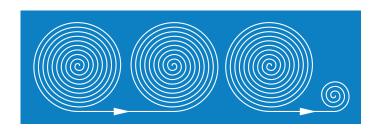
The world of winding



Umrollmaschinen und Rollenschneider







Umrollmaschinen und Rollenschneider

Umrollmaschinen

Kundenspezifische Beispiele | Seite 4

Rollenschneider

Kundenspezifische Beispiele | Seite 6

Optionen

Ausstattungsoptionen | Seite 8

In unzähligen Aufgabenstellungen bei der Konfektionierung, Weiterverarbeitung und Veredelung ist es erforderlich, bahnförmige Materialien wie Papier, Folie oder Nonwovens umzuwickeln. Auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung erarbeiten unsere Spezialisten kundenspezifische Lösungen, die optimal an das jeweilige Produkt und seine Einsatzbedingungen angepasst sind. Auf höchste Zuverlässigkeit und rationellen Betrieb von SOMATEC Umrollmaschinen und Rollenschneider können Sie sich deshalb fest verlassen.

Die hier gezeigten Lösungen stellen Beispiele für unterschiedlichste Einsatzmöglichkeiten und Konfigurationen dar.

Für Vorführungen und Beratungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



SOMATEC Umrollmaschinen (Ab- und Aufwickler) zeichnen sich durch robuste Bauweise, höchste Zuverlässigkeit und genaue Anpassung an die Erfordernisse der Gesamtanlage aus.

- Rollenaufnahme mittels Wickelwelle oder achslos über expandierende
 Spannköpfe
- pneumatisch oder generatorisch gebremste Abwicklung
- Mehrnutzenaufwicklung materialabhängig auf einer Welle oder zwei Friktionswickelwellen
- Spleißtisch zur sicheren Bahnverbindung am Abwickler

Umrollmaschine für Papier



Vorteile

- Verbesserung der Rollenqualität durch das Umwickeln
- hohe Variabilität durch unterschiedliche Konzepte für Rollenaufnahmen, Bremse und Mehrnutzenaufwicklungen
- hohe Umwickelgeschwindigkeit bei höchster Prozesssicherheit
- optionale Inspektionsstrecken zur optischen oder vollautomatischen Prüfung der Materialbahn
- die Basismaschinen k\u00f6nnen mit verschiedenen optionalen Funktionseinheiten versehen werden (L\u00e4ngsschneidsystem EPOS, Hubwagen, Bahnkantensteuerung, automatische Wickelwellenpr\u00e4paration, Bahneinzugseinrichtungen siehe Seite 8-11)

Spleißtisch



Achslose Aufwickelstelle





SOMATEC Rollenschneider zeichnen sich durch robuste Bauweise, höchste Zuverlässigkeit und genaue Anpassung an die Erfordernisse der Gesamtanlage aus.

- Rollenaufnahme achslos oder mit Wickelwellen
- präzise Längsschneideinrichtungen zum Rand- und/oder Nutzenschnitt Aufwickelverfahren je nach Materialeigenschaften:
- auf einer Wickelwelle
- schachbrettartig mit Friktionswickelwellen
- Einzelnutzen mit eigenem Antrieb

Vorteile

- hohe Variabilität durch unterschiedliche Konzepte für Rollenaufnahmen, Schneideinrichtungen und Aufwickelverfahren
- hoher Automatisierungsgrad auf Wunsch
- optionale Vorbehandlungseinrichtungen
- optionale Hilfswickelstellen zum Kaschieren/
 Dekaschieren und Fehlstellenwickeln
- optionale Inspektionsstrecken zur optischen oder vollautomatischen Prüfung der Materialbahn
- optionales Fehlstellenerkennungssystem
- die Basismaschinen können mit weiteren optionalen Funktionseinheiten versehen werden (Längsschneidsystem EPOS, Hubwagen, Bahnkantensteuerung, automatische Wickelwellenpräparation, Bahneinzugseinrichtungen siehe Seite 8–11)

Formatwalze für konstante Spaltabstände



Kontakt-Zentralwickelstelle mit Supportwalze



Mehrnutzen-Scherenschnitt





Längsschneidsystem mit automatischem Positioniersystem EPOS



Besonders bei kleinen Losgrößen sind Rüstzeiten ein nicht unerheblicher Kostenfaktor. Mit dem automatischen Messerpositioniersystem EPOS von SOMATEC ist damit Schluss: Die vollautomatische Einstellung der Ober- und Untermesser minimiert die Vorbereitungskosten für jeden neuen Job.

- Positionierung von Scheren- und Quetschschnittsystemen
- Positionierung von Ober- und Untermessern
- kann in bestehende Anlagen nachgerüstet werden
- minimierte Rüstzeiten
- leichtere Wartung durch digitales
 Verschleißmanagement

Bequeme Auswahl der Schneidparameter durch

- Schnittstelle zu ERP-Systemen
- Erstellen und Verwalten von Rezepten
- manuelle Eingabe von Anzahl und Breite der Nutzen

Wickelwellenpräparation mit automatischem Klebstoffauftrag



Bei sonst hohen Produktionsgeschwindigkeiten hinkt der Rollenwechsel oft hinterher. Mit der automatischen Wickelwellenpräparierung von SOMATEC holen Sie auf: Zeiteinsparung bei jedem Rollenwechsel gepaart mit höchster Prozesssicherheit.

- Zeitersparnis bei jedem Walzenwechsel
- hohe Prozesssicherheit durch konstant gute Präparierungsqualität
- Erhöhung der Maschinensicherheit durch reduzierte Verweilzeit des Personals in explosionsgefährdeten Bereichen

Individuell konfigurierbar

- verschiedene Klebebandtypen und Klebstoffe möglich
- Präparierung mit Klebestreifen oder Spiralen möglich
- Erstellen und Verwalten von Rezepten
- manuelle Eingabe von Anzahl und Breite der Wickelwellen
- Verknüpfung mit automatischem Längsschneidsystem möglich

Einziehstab



Schwenkrahmen für Bahnregelung



Vollautomatisches Einziehen der Waren- bahn mithilfe eines kettengetriebenen
Einziehstabs.

- Verbesserung der Ergonomie und der Maschinensicherheit
- Zeitersparnis und hohe Prozesssicherheit
- keine Klebung erforderlich. Warenbahn muss nur über den Einziehstab gelegt werden

Perfekter Bahnverlauf durch Bahnkantensteuerung. Die Regelung erfolgt über einen schwenkbaren Rahmen oder das direkte Verschieben des Abwicklers.

- exakt positionierte Warenbahn für die nachfolgenden Prozesse
- Ausrichtung alternativ nach Warenbahnmitte oder einer Warenbahnkante

Vollautomatischer Rollenentnahmewagen



Auftragen des Klebestreifens auf die Wickelwelle



Mehr Effizienz beim Fertigrollenhandling am Wickler und bei nachfolgenden Prozessen.

- bei manueller Entnahme per Kran
- mit vollautomatischem Rollenentnahmewagen
- mit automatischem Schwenkdorn und Entnahme per Roboter
- durch Schnittstelle zu nachfolgenden Verpackungslinien
- durch automatisches Abschieben der Fertigrollen

Kürzere Zykluszeiten durch automatische Wickelwellenvorbereitung.

- Zeitersparnis bei jedem Rollenwechsel
- hohe Prozesssicherheit durch konstante Aufbereitungsqualität
- erhöhte Sicherheit, da das Personal weniger Zeit in gefährlichen Bereichen verbringt
- verschiedene Bandtypen und Klebstoffe möglich
- Erstellen und Verwalten von Rezepten
- Verbindung mit einem automatischen Längsschneidsystem möglich



Deutschland

SOMATEC Sondermaschinen GmbH Freibusch 7 31789 Hameln

Telefon: 0 51 51/106 52-0 Telefax: 0 51 51/106 52-10 info@somatec-hameln.de

China

SOMATEC China, Schanghai

Telefon: +86/139 16 59 28 26 sales@somatec.com.cn

Indien, Bangladesch, Saudi-Arabien, VAE, Bahrein, Oman, Katar, Kuwait Source Technology Pvt. Ltd. Sunil Gupta

Telefon: +91 / 98 26 05 87 51 gupta@somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand

Telefon: +39/32 72 07 25 18 favatella@somatec-hameln.com

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting, Flagler Beach, FL Herr Werner M. Reitter, EE

Telefon/Telefax: +1/386/69 33 254 WMR@somatec-hameln.com





