

SomaTec

The world of winding



Sonderwickler und
Warenspeicher

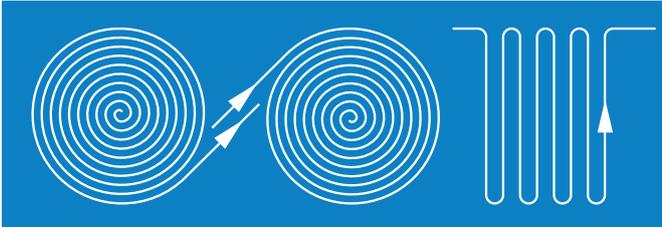


SOMATEC Lieferprogramm

- Ab- und Aufwickelmaschinen in- und offline
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

SOMATEC Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und weltweit vor Ort
- Komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen
- After-Sales-Service



Sonderwickler und Warenspeicher

Sonderwickler

Ein- und Mehrstellen
ab- und aufwickler | [Seite 4](#)

Warenspeicher

mit pneumatischem
oder elektromotorischem
Antrieb | [Seite 6](#)

Umwickelvorgänge und die Warenspeicherung ermöglichen die rationelle Veredelung und Konfektionierung bahnförmiger Produkte. Wenig, was wir dafür nicht schon einmal durchdacht, konzipiert und gebaut hätten. Auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung erarbeiten unsere Spezialisten kundenspezifische Lösungen, die optimal an das jeweilige Produkt und seine Einsatzbedingungen angepasst sind. Auf höchste Zuverlässigkeit und rationellen Betrieb von SOMATEC Wicklern und Warenspeichern können Sie sich deshalb fest verlassen.

Die hier gezeigten Lösungen stellen Beispiele für unterschiedlichste Einsatzmöglichkeiten und Konfigurationen dar.

Für Vorführungen und Beratungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Sonderwickler

SOMATEC Sonderwickler sind speziell für Sie entwickelte Sonderlösungen. Als Ab- und Aufwickler werden sie vornehmlich bei der Veredelung und Konfektionierung bahnförmiger Produkte eingesetzt. Im Anschluss an Produktionsanlagen bieten sie eine preisgünstige Lösung für das (Um)wickeln von Papier, Nonwovens, Folien, Verbundmaterialien und Tabak.

- Ausführung als Ein- und Mehrstellenwickler
- Bahnverbindung beim Rollenwechsel entweder manuell (bei stehender Warenbahn) oder mithilfe eines automatischen Bahnverbindungssystems (bei einem Zweistellenwickler)
- Integration eines Warenspeichers bei manueller Bahnverbindung

Antriebsvarianten

- Abwickelstellen pneumatisch oder generatorisch gebremst
- Antrieb bzw. Bremsung materialabhängig im Zentrum oder am Umfang der Rolle

Bahnverbindung

- Spleißtisch zur Bahnverbindung am Abwickler
- halbautomatische oder automatische oder Bahnverbindungssysteme bei Mehrstellenab- und aufwicklern

Rollenaufnahme

- Aufnahme mit Wickelwelle in Klapplagern oder pneumatischen Pinolen, alternativ achslose Aufnahme über Expansionsspannköpfe
- fliegend gelagerte Spanndorne abhängig vom Rollengewicht
- hydraulisch oder motorisch betätigtes Einheben bzw. Ablegen der Rolle

Zusatzausrüstungen

- Zugregelung über Pendelwalzen oder Zugmesswalzen
- Angetriebene Abzugswalzen zum Bahntransport
- Rollenbeschickungs- bzw. entnahmewagen

Abwickler für Aluminiumfolie mit fliegender Wickelwelle



Achsloser Aufwickler für Papier mit 3 m Arbeitsbreite



Transportable Laboranlage





Warenspeicher

Wenn bei Wickelvorgängen der Rollenwechsel im Stillstand stattfinden soll oder muss, ermöglichen Warenspeicher den kontinuierlichen Bahntransport zur oder von der Produktionslinie.

- pneumatischer oder elektromotorischer Antrieb des Speicherwagens
- Speicherwagen wahlweise von unten oder oben arbeitend
- einfaches Einziehen der Warenbahn bei Ausführung als Kammwalzenspeicher
- Kapazität von wenigen Metern bis über 200 m Bahnlänge

Abzugswalzen vor Warenspeicher



Warenspeicher für Klebeband



Antriebskonzepte

- Verfahren des Walzenwagens pneumatisch oder motorisch
- bei pneumatischem Antrieb Regelung des nachfolgenden Abzugs über die Position des Walzenwagens
- bei motorischem Antrieb mechanische oder pneumatische Gewichtsentlastung des Walzenwagens zur feinfühligten Regelung

Erweiterungen/Optionen

- Ein- und/oder auslaufseitig angeordnete angetriebene Abzugswalzen
- auslaufseitige Bahnkantensteuerung
- Mehrfach-Schlaufensysteme für eine besonders kompakte Bauweise bei hohem Speichervolumen

Warenspeicher mit 200 m Speicherkapazität





Deutschland

SOMATEC Sondermaschinen GmbH
Freibusch 7
31789 Hameln

Telefon: 0 51 51/106 52-0
Telefax: 0 51 51/106 52-10
info@somatec-hameln.de

China

SOMATEC China, Schanghai

Telefon: +86/139 16 59 28 26
sales@somatec.com.cn

Indien, Bangladesch, Saudi-Arabien, VAE, Bahrein, Oman, Katar, Kuwait

Source Technology Pvt. Ltd.
Sunil Gupta

Telefon: +91 / 98 26 05 87 51
gupta@somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand

Telefon: +39/32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting,
Flagler Beach, FL
Herr Werner M. Reitter, EE

Telefon/Telefax: +1/386/69 33 254
WMR@somatec-hameln.com



www.somatec-hameln.de

