

Automatische Wendeabwickler UW 1200 E und UW 1500 S



The world
of winding

SomaTec

Automatische Wendabwickler UW 1200 E und UW 1500 S

Ob zugempfindliches NonWoven, sensible Kunststofffolien oder schnelllaufende Papierbahnen – SOMATEC Wendabwickler sind die richtige Lösung, wenn diese Produkte kontinuierlich einem Weiterverarbeitungs- oder Veredelungsprozess zugeführt werden müssen. Die sichere Bahnverbindung bei voller Produktionsgeschwindigkeit ist dabei selbstverständlich.

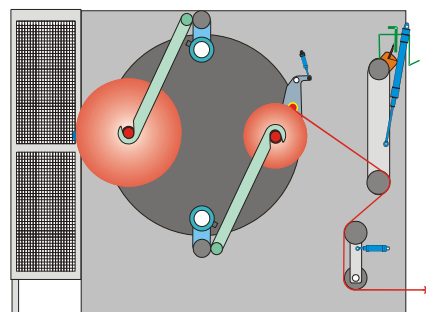
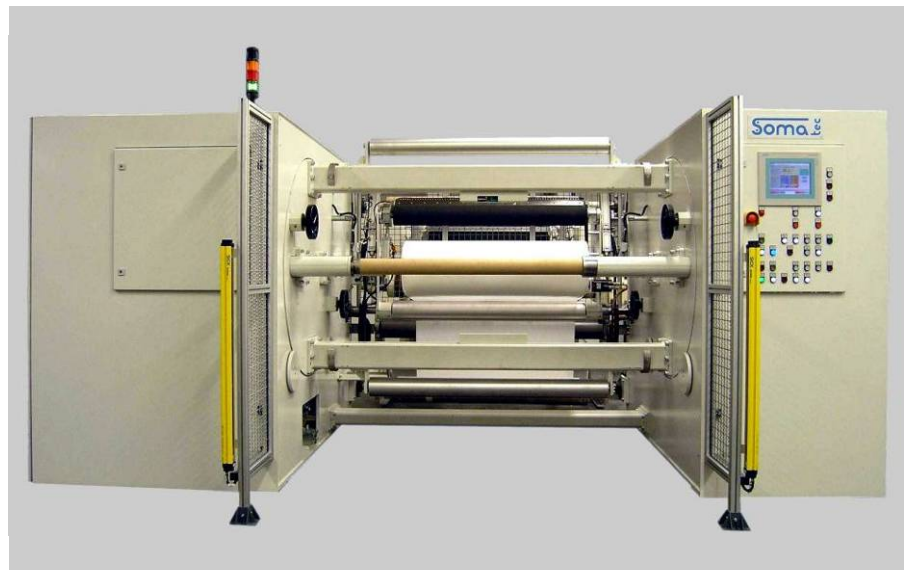
Je nach Aufgabenstellung kommt dabei entweder der wirtschaftliche Wendabwickler UW 1200 E oder der anspruchsvolle Wendabwickler UW 1500 S zum Einsatz.



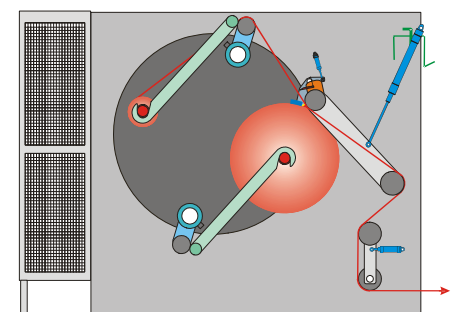
UW 1200 E

Beim automatischen Wendabwickler UW 1200 E sind die Pinolen zur Aufnahme der abzuwickelnden Rolle fix auf den Wendescheiben angeordnet. Dabei können die Rollen mit Wickelwelle oder achslos aufgenommen werden. Bei achsloser Aufnahme können Längenunterschiede bis 250 mm überbrückt werden, darüber hinaus werden Adapter eingesetzt. Bei Einsatz von Wickelwellen ist eine Rollenaufnahme vom Boden oder einer Palette durch im Abwickler angeordnete Einhebearme möglich. Ferner zeichnet sich dieser Abwickler durch folgende Merkmale aus:

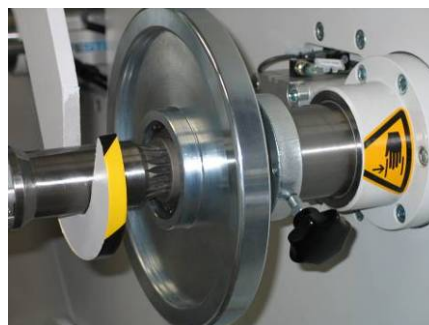
- Abwickeln von Rollen bis zu 1.200 mm Durchmesser
- Rollengewicht bis 1.500 kg
- Rollenaufnahme achslos oder auf Wickelwelle ab 76 mm (3") Hülseninnendurchmesser
- Automatischer Überlapp-Splice bis zur maximalen Produktionsgeschwindigkeit



Abwickler UW 1200 E in Abwickelposition



Abwickler UW 1200 E: Splicevorgang



Technische Daten

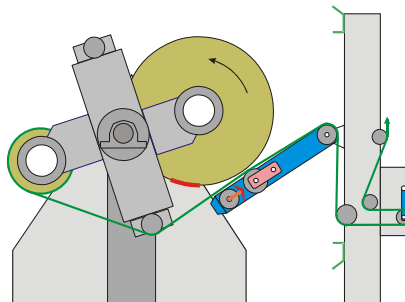
	UW 1200 E
Rollendurchmesser:	max. 1.200 mm
Rollengewicht:	max. 1.500 kg
Materialbreite:	max. 2.000 mm
Geschwindigkeit:	max. 500 m/min
Andere Daten:	

UW 1500 S

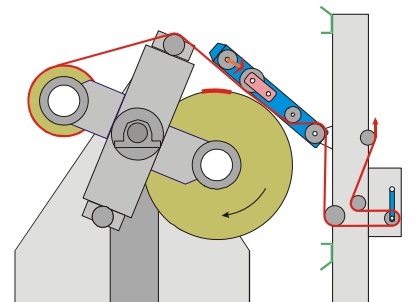
Der automatische Wendeabwickler UW 1500 S zeichnet sich durch seine große Vielseitigkeit aus. Neben großen Rollengewichten und hohen Bahngeschwindigkeiten nimmt er Rollen unterschiedlicher Breite auf, ohne dass hierfür Adapter o.ä. gewechselt werden müssen.

Erreicht wird dies durch motorisch verfahrbare Aufnahmearme, die die Rolle zentrisch spannen und Breitenunterschiede bis zu 700 mm stufenlos überbrücken. Die Highlights dieser Maschine sind:

- Abwickeln von Rollen bis zu 1.500 mm Durchmesser
- Rollengewicht bis maximal 3.500 kg
- Rollenaufnahme achslos ab 102 mm (4") Hülseninnendurchmesser
- Automatischer Überlapp-Splice bei voller Produktionsgeschwindigkeit wahlweise in beiden Abwickelrichtungen



Abwickler UW 1500 S: Splicevorgang unten



Abwickler UW 1500 S: Splicevorgang oben

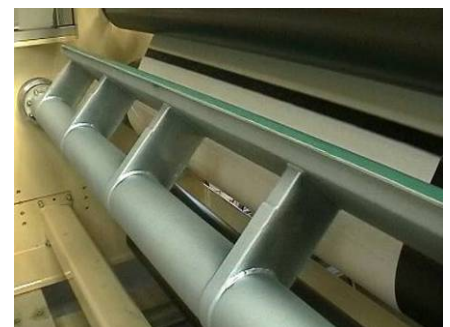


Automatische Bahndenden-Abklebung

In der dem Abwickler nachfolgenden Anlage kann es erforderlich sein, dass der Splice kein freies Bahnende aufweist, d.h. dass das freie Bahnende ebenfalls fest mit der neuen Bahn verbunden ist. Hierfür hat SOMATEC eine automatische Bahndenden-Abklebung entwickelt, die nach dem Splicevorgang in einem separaten Vorgang das freie Bahnende auf der neuen Bahn anklebt. Dazu wird ein Klebebandstreifen auf einem Saugbalken aufgebracht, der dann innerhalb einer 270°-Drehung auf Warenbahngeschwindigkeit be-

schleunigt und das Bahnende exakt mit der darunter befindlichen neuen Bahn verklebt.

Dieser Vorgang geschieht bei Bahngeschwindigkeiten bis zu 600 m/min mit einer Genauigkeit von plus/minus 40 mm!



UW 1500 S

max. 1.500 mm

max. 3.500 kg

max. 2.500 mm

max. 600 m/min

Alle Angaben sind auf Anfrage möglich

The world
of winding

SomaTec

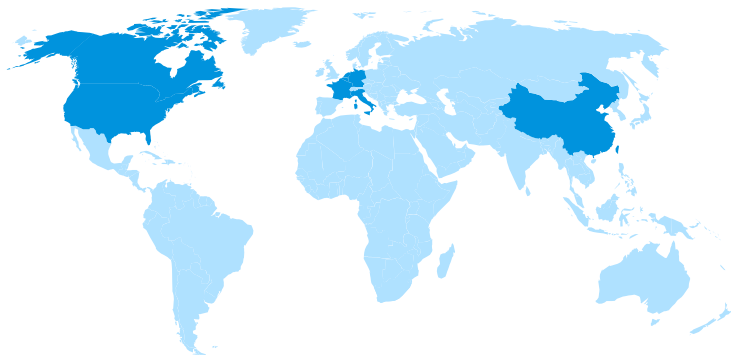


Unser Lieferprogramm

- In- und Off-Line Ab- und Aufwickelmaschinen
- Umroll- und Konfektioniermaschinen
- Kurzrollenwickler
- Warenspeicher
- Fertigrollen- und Wickelwellenhandling
- Einzelkomponenten für wickeltechnische Anforderungen

Unsere Leistungen

- Beratung
- Technische Entwicklung
- Projektierung
- Konstruktion und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme bei SOMATEC und vor Ort
- komplette Automatisierung und Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Umbauten und Retrofit von vorhandenen Anlagen und Maschinen



SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7
31789 Hameln
Telefon: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0
Telefax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10
info@somatec-hameln.de
www.somatec-hameln.de

Benelux, Frankreich

Etn. Vermeulen, Antwerpen
Robert Vermeulen
Telefon: +32 / 47 52 67 11 2
vermeulen@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

Italien

Giuseppe Favatella, Mailand
Telefon: +39 / 32 72 07 25 18
favatella@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

China

SOMATEC China, Schanghai
Chester Du
Telefon: +86 / 21 / 62 34 01 60
Telefax: +86 / 21 / 62 33 46 55
chester.du@somatec.com.cn
www.somatec-hameln.cn

USA, Kanada

WMR Agencies & Consulting, Flagler Beach, FL
Werner M. Reitter, EE
Telefon/Fax: +1 / 386 / 69 33 25 4
WMR@somatec-hameln.com
www.somatec-hameln.com

